

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® SC258

LEHKÁ EPOXIDOVÁ MODELOVACÍ PASTA - HUSTOTA < 0.60

APLIKACE

- Přímé nanášení, malo-objemové ruční modelování.
- Aplikace na přibližné jádro do 40 mm pro velké objemy
- Velké lehké modely pro všechna průmyslová odvětví
- Lehké kontrolní měřky, obráběcí podpěry

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Mísící poměr 1: 1 podle hmotnosti nebo objemu
- Přívětivé použití s tónovanými komponenty
- Míchejte ručně nebo planetovým míchacím strojem
- Lepí se samo na sebe po vrstvách pro silné aplikace.

POPIS

Základ	Dvousložkový epoxidový systém
Složka A	SikaBiresin® SC258 , epoxidová pryskyřice - pasta, bílá
Složka B	SikaBiresin® SC258 , tvrdidlo - pasta, světle hnědá

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

Složky		Resin (A)	Hardener (B)
		SikaBiresin® SC258	SikaBiresin® SC258
Viskozita, 25 °C	mPa.s	pasta	pasta
Hustota 25 °C	ISO 1675-75	0.48	0.55
Mísící poměr	v dílech na váhu	100	100
	v dílech na objem při 25 °C	100	100
		Směs	
Colour		Světle hnědá	
Viskozita, 25 °C	mPa.s	pasta	
Doba zpracování, 25 °C, 250 g	min	65	
Maximální doporučená tloušťka vrstvy	mm	40	

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

(přibližně hodnoty při 23 ° C, získané u standardních vzorků po dovytvrzení 16 hodin při 40 ° C)

Hustota, 23 °C	ISO 2781		0.57
Shore tvrdost	ISO 868	Shore D1 při 23°C	60
		Shore D15 při 23°C	58
Mez kluzu v tlaku	ISO 604	MPa	23

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

(přibližně hodnoty při 23 ° C, získané u standardních vzorků po dovytvrzení 16 hodin při 40 ° C)

Teplota skelného přechodu	ISO 11359-2	°C	51
Koeficient tepelné roztažnosti(CTE) [+10 °C až do +50 °C]	ISO 11359-2	10 ⁻⁶ K ⁻¹	48
Doba vytvrzení před obráběním		h	12 - 18
Úplné vytvrzení při 23°C		d	2

BALENÍ

- Resin (A), **SikaBiresin® SC258** 5,0 kg; 10 kg net
- Hardener (B), **SikaBiresin® SC258** 5,0 kg; 10 kg net

ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu, zpracování a formy musí být alespoň 18 – 25 ° C.
- Ruční míchání pryskyřice + tužidla až do 500 g míchání.
Pro větší objem použijte planetový mixér
- Jakmile je barva jednotná, můžete použít pryskyřici.
- Na hladká jádra naneste nejprve tenkou vrstvu špachtlí (spojovací vrstva)
- Pro hladký povrch uhladte alkoholem nebo vodou.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Životnost	■ Resin (A), SikaBiresin® SC258	12 měsíců
	■ Hardener (B), SikaBiresin® SC258	12 měsíců
Teplota skladování	■ Resin (A), SikaBiresin® SC258	18 – 25 °C
	■ Hardener (B), SikaBiresin® SC258	18 – 25 °C
Otevřená balení	■ Nádoby musí být ihned po použití pevně uzavřeny. ■ Zbytekový materiál je třeba co nejdříve spotřebovat.	

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené jsou poskytovány pouze pro obecnou orientaci. Rady ohledně konkrétních aplikací jsou k dispozici na vyžádání od Technického oddělení Sika Advanced Resins. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací:

Bezpečnostní listy

ZÁKLAD ÚDAJŮ O PRODUKTU

Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu vycházejí z laboratorních testů. Skutečné naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností mimo naši kontrolu.

ZDRAVOTNÍ A BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů naleznete v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

ZÁKONNÉ OZNÁMENÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při správném skladování, manipulaci a aplikaci za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na místě takové, že z těchto informací nelze vyvodit žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. z jakýchkoli písemných doporučení nebo z jakékoli jiné nabízené rady. Uživatel produktu musí otestovat jeho vhodnost pro zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých produktů. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi aktuálními prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy odkazovat na nejnovější vydání místního produktového listu pro dotýčný produkt, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

Kontakty

SIKA DEUTSCHLAND GMBH
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach - GERMANY
Phone: +49 7125 940 492
Fax: +49 7125 940 401
E-Mail: tooling@de.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.
C/Guardaagullles, 8 – P.I. Congost - 08520
Les Franqueses del Valles (Barcelona) - SPAIN
Phone: +34 93 225 16 20
Fax: +34 93 225 03 05
E-Mail: spain@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.es

AXSON ITALIA S.R.L.
Via Morandi 15
21047 Saronno (Va) – ITALY
Phone: +39 02 96 70 23 36
Fax: +39 02 96 70 23 69
E-Mail: axson@axson.it
Website: www.sikaadvancedresins.it

AXSON UK LTD
Unit 15 Studlands Park Ind. Estate
Newmarket Suffolk, CB8 7AU - UNITED KINGDOM
Phone: +44 1638 660 062
Fax: +44 1638 665 078
E-Mail: sales.uk@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.uk

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.
Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

SIKA ADVANCED RESINS US
30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.
1611 Hulst Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.
Ignacio Ramirez #20 Despacho 202 Col.
Tabacalera C.P. 06030 CDMX - MEXICO
Phone: +52 55 5264 49 22
E-Mail: marketing@axson.com.mx
Website: www.sikaadvancedresins.mx

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.
N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: marketing.china@axson.com
Website: www.sikaaxson.cn

Sika Ltd.
10 F, Shinagawa Intercity Tower B.
2-15-2 Konan, Minato-ku
Tokyo 108-6110 - JAPAN
Phone: +81 3 6433 2314
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

AXSON INDIA PVT. LTD.
Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor
Range Hills Road
Bhosale Nagar
Pune 411 020 - INDIA
Phone: +91 20 25560 710
Fax: +91 20 25560 712
E-Mail: info.india@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.in

ACR CZECH S.R.O.
Žatecká 1899/25
43400 Most - CZECH REPUBLIC
Phone: +420 476 704 212
E-Mail: info@axson.cz
Website: www.axson.cz



ACR Czech s.r.o - SIKA ADVANCED RESINS CZ
Žatecká 1899/25
434 01 Most
+420 476 704 212
E-mail : info@axson.cz
www.acrczech.cz

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® SC258
Říjen 2020, Verze 01
Sika Advanced Resins