

POUŽITÍ

Prolab 75 se používá především pro výrobu forem, modelů, velmi přesných lehkých měrek a šablon nebo pro formy pro laminování. Díky vyšší hustotě se dozahuje výborného povrchu po obrobení.

VLASTNOSTI

Vynikající rozměrová stabilita
Výborný povrch po obrobení
Při obrábění se tvoří špony než prach

Hustota 0,78 kg/litr
Snadné opracování a lepení

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

Složení		POLYURETAN
Barva		tyrkysová
Hustota @ 25°C	[kg/litr]	0,78

PRACOVNÍ POSTUP

Pro lepení použijte lepidlo Axson GC1 080 nebo Procol 2. Spotřeba lepidla je cca 600g/m². Lepený povrch musí být suchý, odmaštěný a zbavený všech mechanických nečistot. Pro oravy a tmelení použijte tmely A77 nebo APF 7.

MECHANICKÉ A TEPELNÉ VLASTNOSTI

Konečná tvrdost @ 23°C	ISO 868-85	Shore D1	73
Ohybový modul pružnosti	ISO 178	MPa	2100
Pevnost v ohybu	ISO 179/1	MPa	43
Pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	54
Teplotní odolnost	T.M.A. - METTLER	°C	85
Koeficient lineární tepelné roztažnosti	TMA - Mettler	10 ⁻⁶ K ⁻¹	50

OPATŘENÍ

Při používání tohoto produktu dodržujte tato opatření :

- zajistěte dobrou ventilaci
- používejte ochranné rukavice a brýle
- další informace vyhledejte v bezpečnostním listě

SKLADOVÁNÍ

Skladovací životnost je neomezená na suchém místě a při teplotě 15-25°C.

ROZMĚRY

1500x500x50 1500x500x75
1500x500x100mm

UPOZORNĚNÍ !

Informace uvedené v těchto technických podkladech vycházejí z výzkumů a testů prováděných v našich laboratořích za přísných podmínek. AXSON ručí za kvalitu svých produktů a za jejich vlastnosti. Firma AXSON neručí za svoje produkty pokud je nepoužijete za stanovených podmínek a pro jiné, než doporučené aplikace. Naše poradenství pro zpracování materiálů AXSON je založeno na současném stavu znalostí. Vlastní použití materiálů probíhá mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. Doporučujeme výrobek nejdříve otestovat.

