

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® PX217 HT

POLYURETAN PRO VAKUOVÉ LITÍ – PRO TECHNICKÉ DÍLY A PROTOTYPY -
 MODUL PRUŽNOSTI 1,650 MPa – HDT > 120 °C

APLIKACE

- Výroba prototypových dílů a modelů s mechanickými vlastnostmi podobnými termoplastům, jako je neplněný ABS, pro odlévání do silikonových forem, když je požadována dlouhodobá teplotní odolnost

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Teplotní odolnost s TG > 120 °C
- Dobrá odolnost v ohybu a nárazuodolnost
- Nízká agresivita vůči silikonovým formám
- Nízká viskozita pro snadné odlévání

POPIS

Základ	Dvou-složkový polyuretanový systém
Složka A	SikaBiresin® PX223 HT, Isokyanát, průhledná (společná se SikaBiresin® PX 223 HT (B) polyol
Složka B	SikaBiresin® PX217 HT, polyol, černá

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

			Isocyanate (A)	Polyol (B)
Složky			SikaBiresin® PX223 HT	SikaBiresin® PX217 HT
Viskozita, 25 °C	mPa.s	BROOKFIELD LVT	~ 1,100	~ 250
Hustota, 25 °C		ISO 1675 : 1985	1.17	1.12
Mísící poměr, 23 °C	v dílech na váhu		100	80
Směs				
Barva			Černá	
Viskozita, 25 °C			700	
Doba zpracování, 90 g, 25 °C	min	Gel Timer TECAM	5 / 6	
Doporučená maximální tloušťka odlitku	mm		10	

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

(Průměrné hodnoty získané na standardizovaných vzorcích / dovytvrzení po odformování: 1 h při 100 ° C + 2 h při 110 ° C + 4 h při 130 ° C)

Hustota, 23 °C	ISO 2781 : 1996		1.16
Shore tvrdost	ISO 868 : 2003	Shore D1 @ 23°C	80
		Shore D1 @ 130°C	70
Pevnost v tahu	ISO 527 : 1993	MPa	54
Prodloužení do přetžení v tahu	ISO 527 : 1993	%	11
Modul pružnosti v ohybu	ISO 178 : 2001	MPa	1,650
Pevnost v ohybu	ISO 178 : 2001	MPa	87
Odolnost vůči nárazu (CHARPY)	ISO 179/2D : 1994	kJ/m ²	56

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

(Průměrné hodnoty získané na standardizovaných vzorcích / dovytvrzení po odformování: 1 h při 100 ° C + 2 h při 110 ° C + 4 h při 130 ° C)

Teplota skelného přechodu (Tg)	ISO 11359-2 : 1999	°C	< 120
Teplota tepelné výchylky (HDT)	ISO 75 Ae: 2004	°C	120
Koeficient tepelné roztažnosti (CTE)	ISO 11359-2 : 1999	ppm/K	108
Doba odformování, 3 mm, 70 °C		min	45
Lineární smrštění 3 mm v hliníkové formě	1H @ 70 °C	mm/m	5
Lineární smrštění 3 mm v hliníkové formě	Full curing	mm/m	8
Lineární smrštění 3 mm v silikonové formě	Full curing	mm/m	2

BALENÍ

- POLYOL (B) SikaBiresin® PX217 HT 4.00 KG net
- ISOCYANATE (A) SikaBiresin® PX223 HT 6 x 1.00 KG; 5.00 KG; 20.00KG net

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ PRO ZACHÁZENÍ

Při manipulaci s těmito výrobky je třeba dodržovat běžná zdravotní a bezpečnostní opatření:

- Zajistěte dobré větrání.
- Používejte rukavice, ochranné brýle a ochranný oděv.

Další informace naleznete v bezpečnostních listech produktu.

PROCESSING DATA

Využití stroje pro vakuové lití:

- Použití ve vakuovém licím stroji
 - Formu zahřejte na 70 ° C * (pouze polyadiční silikonová forma)
 - V případě skladování při nižší teplotě isokyanát a polyol zahřejte na 23 ° C
 - Odvažte Polyol v horní misce (nezapomeňte na zbytkový odpad)
 - Důležité: Před každým vážením protřepejte část Polyol.
 - Odvažte izokyanát ve spodní misce (míchací nádoba)
 - Po odplynění po dobu 10 minut ve vakuu nalijte polyol do iso a promíchejte: 45 sekund až po 1 minutu.
 - Odlijte pod vakuem v silikonové formě předem zahřáté na 70 ° C
 - Nechte vytvrdnout při 70 ° C po dobu 45 až 60 minut podle tloušťky dílu.
 - Díl můžete vyjmout z formy bez jakéhokoli ochlazení.
- * formování ve formě při teplotě nižší než 50 ° C způsobuje křehký produkt.

Postup pro dovytvrzení - postcuring:

- Po vyjmutí z formy není nutné používat konformátor k udržování dílu v peci během vytvrzování. Přesto je vhodné zajistit, aby tvar nebo hmotnost dílu nepředstavovala žádné riziko deformace.
- Proveďte následující tepelné ošetření: 1 h při 70 °C + 1 h při 100 °C + 2 h při 110 °C + 4 h při 130 °C .

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Životnost	▪ Isocyanate (A), SikaBiresin® PX223 HT 12 měsíců
	▪ Polyol (B), SikaBiresin® PX217 HT 09 měsíců
Teplota skladování	▪ Isocyanate (A), SikaBiresin® PX223 HT 15 – 25 °C
	▪ Polyol (B), SikaBiresin® PX217 HT 15 – 25 °C
Otevřená balení	▪ Všechny otevřené nádoby musí být těsně uzavřeny a skladovány na suchém místě pod suchým dusíkem

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené jsou poskytovány pouze pro obecnou orientaci. Rady ohledně konkrétních aplikací jsou k dispozici na vyžádání od Technického oddělení SIKA ADVANCED RESINS. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy

ZÁKLAD ÚDAJŮ O PRODUKTU

Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu vycházejí z laboratorních testů. Skutečné naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností mimo naši kontrolu.

ZDRAVOTNÍ A BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů by si uživatelé měli přečíst v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při správném skladování, manipulaci a aplikaci za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na místě takové, že z těchto informací nelze vyvodit žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu, z jakýchkoli písemných doporučení nebo z jakékoli jiné nabízené rady. Uživatel produktu musí otestovat jeho vhodnost pro zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých produktů. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi aktuálními prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy odkazovat na nejnovější vydání místního produktového listu pro dotyčný produkt, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

Kontakty

SIKA DEUTSCHLAND GMBH
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach - GERMANY
Phone: +49 7125 940 492
Fax: +49 7125 940 401
E-Mail: tooling@de.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Équerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.
C/Guardaagullés, 8 – P.I. Congost - 08520
Les Franqueses del Valles (Barcelona) - SPAIN
Phone: +34 93 225 16 20
Fax: +34 93 225 03 05
E-Mail: spain@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.es

AXSON ITALIA S.R.L.
Via Morandi 15
21047 Saronno (Va) – ITALY
Phone: +39 02 96 70 23 36
Fax: +39 02 96 70 23 69
E-Mail: axson@axson.it
Website: www.sikaadvancedresins.it

AXSON UK LTD
Unit 15 Studlands Park Ind. Estate
Newmarket Suffolk, CB8 7AU - UNITED KINGDOM
Phone: +44 1638 660 062
Fax: +44 1638 665 078
E-Mail: sales.uk@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.uk

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.
Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

SIKA ADVANCED RESINS US
30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.
1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.
Ignacio Ramirez #20 Despacho 202 Col.
Tabacalera C.P. 06030 CDMX - MEXICO
Phone: +52 55 5264 49 22
E-Mail: marketing@axson.com.mx
Website: www.sikaadvancedresins.mx

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.
N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: marketing.china@axson.com
Website: www.sikaaxson.cn

Sika Ltd.
10 F, Shinagawa Intercity Tower B.
2-15-2 Konan, Minato-ku
Tokyo 108-6110 - JAPAN
Phone: +81 3 6433 2314
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

AXSON INDIA PVT. LTD.
Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor
Range Hills Road
Bhosale Nagar
Pune 411 020 - INDIA
Phone: +91 20 25560 710
Fax: +91 20 25560 712
E-Mail: info.india@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.in

ACR CZECH S.R.O.
Žatecká 1899/25
43400 Most - CZECH REPUBLIC
Phone: +420 476 704 212
E-Mail: info@axson.cz
Website: www.axson.cz



ACR Czech s.r.o - SIKA ADVANCED RESINS CZ
Žatecká 1899/25
434 01 Most
+420 476 704 212
E-mail : info@axson.cz
www.acrczech.cz

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® PX217 HT
Září 2020, Verze 01 /2020
Sika Advanced Resins