

TECHNICKÝ LIST VÝROBKU

SikaBiresin® PX225 L4 OPALESCENT

VAKUOVĚ ODLÉVATELNÝ POLYURETAN PRO TECHNICKÉ DÍLY A PROTOTYPY
MODUL PRUŽNOSTI 2 500 MPa - TG 105 °C

APLIKACE

- Výroba prototypových dílů a maket s mechanickými vlastnostmi podobnými termoplastům, jako je ABS nebo krystalický polystyren, odléváním do silikonových forem.
- Průsvitné díly, jako jsou stropní světla v automobilech.

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Dobrá odolnost proti nárazu
- Nízká viskozita
- K dispozici ve dvou reaktivitách (L4 a L7 Transparent)
- Snadno se pigmentuje v jakýchkoli odstínech

POPIS

| | |
|----------|---|
| Základ | Dvousložkový polyuretanový systém |
| Složka A | SikaBiresin® PX22 , izokyanát, světle žlutý (společný se SikaBiresin® PX212 (B)) |
| Složka B | SikaBiresin® PX225 , polyol, opálově bílý |

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

| | | | Izokyanát (A) | Polyol (B) |
|---------------------------------------|-----------------------|-----------------|---|---------------------------|
| Komponenty | | | SikaBiresin® PX22 | SikaBiresin® PX225 |
| Viskozita, 25 °C | mPa.s | BROOKFIELD LVT | ~ 150 | ~ 1,160 |
| Hustota, 25 °C | | ISO 1675 : 1985 | 1.22 | 1.06 |
| Mísící poměr, 23 °C | v hmotnostních dílech | | 100 | 75 |
| Směs | | | | |
| Barva | | | Průsvitná | |
| Viskozita, 25 °C | | | 600 | |
| Doba Zpracování , 175 g, 25 °C | min | Gel Timer TECAM | SikaBiresin® PX225 L4 Opalescent | 5 |
| Doporučená maximální tloušťka odlitku | mm | | 5 | |

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

(Průměrné hodnoty získané na standardizovaných vzorcích / 4 h při 70 °C)

| | | | |
|----------------------------------|-------------------|--------------------|-------|
| Hustota, 23 °C | ISO 2781 : 1996 | | 1.20 |
| Tvrdość podle Shore | ISO 868 : 2003 | Shore D1 při 23 °C | 81 |
| Pevnost v tahu | ISO 527 : 1993 | MPa | 70 |
| Prodloužení při přetržení v tahu | ISO 527 : 1993 | % | 9 |
| Modul pružnosti v ohybu | ISO 178 : 2001 | MPa | 2,500 |
| Pevnost v ohybu | ISO 178 : 2001 | MPa | 80 |
| Odolnost proti nárazu (CHARPY) | ISO 179/1D : 1994 | kJ/m ² | 50 |

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

(Průměrné hodnoty získané na standardizovaných vzorcích / 12 h při 80 °C)

| | | | |
|---|--------------------|------|-----|
| Teplota skelného přechodu (T _g) | ISO 11359-2 : 1999 | °C | 100 |
| Doba odformování, 3 mm, 70 °C | | min | 45 |
| Lineární smršťování po 3 mm | | mm/m | 3 |

JEDNOTKY BALENÍ

- Polyol (B) **SikaBiresin® PX225 L4** OPALESCENT 6 x 0,96 kg; 4,80 kg netto
- Izokyanát (A) **SikaBiresin® PX22** 6 x 1,2 kg; 6,00 kg netto

OPATŘENÍ PRO MANIPULACI

Při manipulaci s těmito výrobky je třeba dodržovat běžná zdravotní a bezpečnostní opatření:

- Zajistěte dobré větrání.
 - Používejte rukavice, brýle a ochranný oděv.
- Další informace naleznete v bezpečnostních listech.

ZPRACOVÁNÍ DAT

Využití stroje na vakuové lití:

- Použití ve vakuovém licím stroji
- Zahřejte formu na 70 °C (pouze polyaditivní silikonová forma).
- Zahřejte složky izokyanátu a polyolu na 23 °C v případě skladování při nižší teplotě.
- Odvažte izokyanát v horní misce (nezapomeňte na další odpad).
- Odvažte polyol do spodní misky (míchací nádoby).
- Po 10 minutách odplynování ve vakuu nalijte izokyanát do polyolu a míchejte minimálně 1 minutu.
- Odlévejte ve vakuu do silikonové formy předem zahřáté na 70 °C.
- Nechte vytvrzovat při 70 °C po dobu 45 až 60 minut podle tloušťky dílu.
- Před úplným uvolněním formu otevřete a nechte ji trochu vychladnout.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

| | | |
|--------------------|---|--------------------------|
| Doba skladování | ▪ Izokyanát (A), SikaBiresin® PX22 ▪ Polyol (B), SikaBiresin® PX225 L4 | 06 měsíců 09 měsíců |
| Skladovací teplota | ▪ Izokyanát (A), SikaBiresin® PX22 ▪ Polyol (B), SikaBiresin® PX225 L4 | 15 – 25 °C 15 – 25 °C |

TECHNICKÝ LIST VÝROBKU

SikaBiresin® PX225 L4 OPALESCENT

únor 2020, verze 01 /2020

Sika Advanced Resins

2

| | |
|----------------|---|
| Krystalizace | <ul style="list-style-type: none"> Izokyanát (A) SikaBiresin® PX22 by mohl krystalizovat, pokud je skladován při teplotě nižší než 15 °C (nehomogenní kapalina, krystaly ve výrobku). Skladujte v troubě při 70 °C, dokud se výrobek nevrátí do tekutého stavu. Před použitím jej nechte vychladnout. |
| Otevřené obaly | <ul style="list-style-type: none"> Všechny otevřené nádoby musí být těsně uzavřeny a skladovány na suchém místě pod suchým dusíkem. Neskladujte otevřený isokyanát (A) déle než 3 dny. |

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží pouze jako obecné vodítko. Poradenství ohledně konkrétních aplikací je k dispozici na vyžádání u technického oddělení společnosti Sika Advanced Resins. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy

ZÁKLAD ÚDAJŮ O VÝROBKU

Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu jsou založeny na laboratorních zkouškách. Skutečně naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností, které nemůžeme ovlivnit.

INFORMACE O BEZPEČNOSTI A OCHRANĚ ZDRAVÍ

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků naleznou uživatelé v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou uvedeny v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při jejich správném skladování, manipulaci a aplikaci za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. Rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na staveništi jsou v praxi takové, že z těchto informací, písemných doporučení ani jiných nabízených rad nelze vyvozovat žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro určitý účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí vyzkoušet vhodnost výrobku pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo na změnu vlastností svých výrobků. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi platnými prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé se musí vždy řídit nejnovějším vydáním místního technického listu výrobku pro daný výrobek, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

Kontakt

SIKA DEUTSCHLAND GMBH
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach - NĚMECKO
Telefon: +49 7125 940 492
Fax: +49 7125 940 401
E-mail: tooling@de.sika.com
Webové stránky: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCIE
Telefon: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-mail: advanced.resins@fr.sika.com
Webové stránky: www.sikaadvancedresins.fr

AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.
C/Guardaaguelles, 8 - P.I. Congost - 08520
Les Franqueses del Valles (Barcelona) - ŠPANĚLSKO
Telefon: +34 93 225 16 20
Fax: +34 93 225 03 05
E-mail: spain@axson.com
Webové stránky: www.sikaadvancedresins.es

AXSON ITALIA S.R.L.
Via Morandi 15
21047 Saronno (Va) - ITÁLIE
Telefon: +39 02 96 70 23 36
Fax: +39 02 96 70 23 69
E-mail: axson@axson.it
Webové stránky: www.sikaadvancedresins.it



ACR Czech s.r.o
Žatecká 1899/25
434 01 Most
+420 476 704 212
E-mail: info@axson.cz
www.acrczech.cz

AXSON UK LTD
Jednotka 15 Studlands Park Ind. Estate
Newmarket Suffolk, CB8 7AU - Velká Británie
Telefon: +44 1638 660 062
Fax: +44 1638 665 078
E-mail: sales.uk@axson.com
Webové stránky: www.sikaadvancedresins.uk

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.
Továrenská 49
953 01 Zlaté Moravce - SLOVENSKO
Telefon: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Webové stránky: www.sikaadvancedresins.com

SIKA ADVANCED RESINS US
30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - Spojené státy americké
Telefon: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452

E-mail: advanced.resins@us.sika.com
Webové stránky: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.
1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - Spojené státy americké
Telefon: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-mail: advanced.resins@us.sika.com
Webové stránky: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.
Ignacio Ramirez #20 Despacho 202 Col.
Tabacalera C.P. 06030 CDMX - MEXIKO
Telefon: +52 55 5264 49 22
Fax: +52 55 5264 49 16
E-mail: marketing@axson.com.mx
Webové stránky: www.sikaadvancedresins.mx

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.
N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Zóna volného obchodu, Pudong
200131 Šanghaj - ČÍNA
Telefon: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-mail: marketing.china@axson.com
Webové stránky: www.sikaaxson.cn

Sika Ltd. Pobočka OKAZAKI
2-5-12 Ohnishi Okazaki City, AICHI
444-0871 - JAPONSKO
Telefon: +81 564 26 2591
Fax: +81 564 26 2583
E-mail: advanced-resins@jp.sika.com
Webové stránky: www.sikaadvancedresins.com

AXSON INDIA PVT. LTD.
Kancelář č. 8, budova Symphony C - 3. patro
Range Hills Road

Bhosale Nagar
Pune 411 020 - INDIE
Telefon: +91 20 25560 710
Fax: +91 20 25560 712
E-mail: info.india@axson.com
Webové stránky:
www.sikaadvancedresins.in

ACR CZECH S.R.O.
Žatecká 1899/25
43400 Most - CZECH REPUBLIC
Phone: +420 476 704 212
E-Mail: info@axson.cz
Website: www.axson.cz

TECHNICKÝ LIST VÝROBKU

SikaBiresin® PX225 L4 OPALESCENT
únor 2020, verze 01 /2020
Sika Advanced Resins